



ご注意

レセプションデスクは全てのパーツが確実に取り付けられていないと、十分な強度が得られませのでご注意ください。この製品は屋内仕様に設計されており、屋外でのご使用はマグネット等に砂鉄などが吸着し故障の原因となりますので、絶対にお避け下さい。また保証の対象外となりますので、ご注意ください。長年のご使用でマグネット部分が汚れ吸着力が弱くなる場合があります。その際はお手数ですが綺麗な布等から拭きして下さい。

設置方法



① ストラクチャーを引き上げマグネットバーを取り付けます



② ストラクチャーが畳まれない様にマグネットバーで固定します※1



③ 残りの全てのマグネットバーを取り付けます※1



④ 棚板を4枚とも乗せませす



⑤ サイド側からグラフィックパネルを、マグネットバーに吸着します



⑥ 続いてフロント側へグラフィックパネルを、吸着していきます



⑦ パネルの取り付けが終了してから天板を乗せませす※2



⑧ 取り外しは組み立て方の逆に行なってください

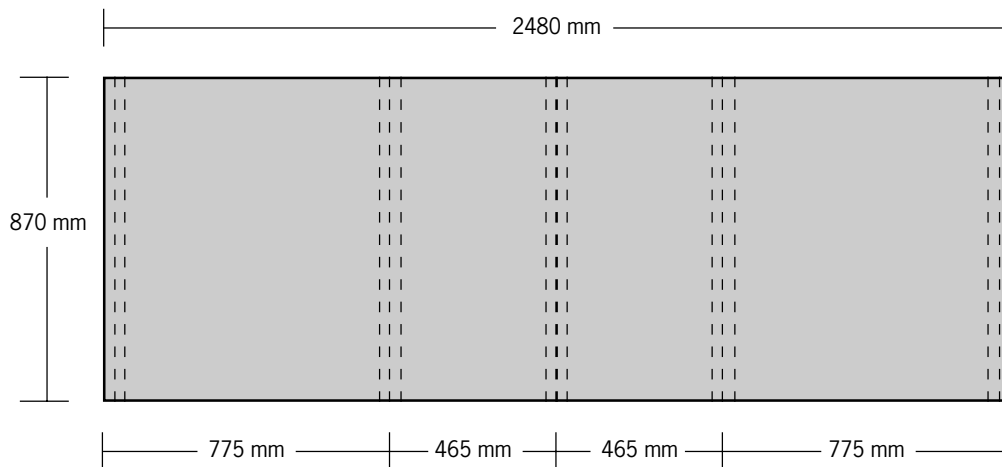
※1 マグネットバーはストラクチャーのハブの溝に確実に吸着させてください。取り付けが不十分ですと十分な強度が得られません。

※2 天板の裏側にあるロックを必ずかけてください。

Graphic panel production

Fabrication du visuel
Produktion von Grafik-Panels
Producción del cartel

Size of graphic panels - Dimensions du visuel - Größe der Grafik-Panels - Medidas del cartel



Mounting of 5 pcs. (25,5 mm) magnetic tape strips (870 mm)
Support de 5 bandes (25,5 mm) de bande magnétique (870 mm)
Montage von 5 (25,5 mm) Magnetbandstreifen (870 mm)
Montaje de 5 (25,5 mm) tiras de la cinta magnética (870 mm)

Lamination

The printed graphic panels must be laminated before use.

We recommend the following material:

Front side:

150 microns (0,150 mm) "deep crystal"

Reverse side:

115-125 microns (0,115 - 0,125 mm) "stop light"

**We recommend
to roll the banner
with the printed
side out!**

Plastification

le visuel doit être plastifié double face

face avant :

150 microns (0.150 mm) deep crystal

face arrière :

115-125 microns (0.115 - 0.125 mm) stop light

**Nous vous
recommandons de rouler
le visuel face imprimée à
l'extérieur**

Beschichtung

Die gedruckten Grafik-Panels müssen vor dem Einsatz extra beschichtet werden. Wir empfehlen das folgende Material:

Vorderseite

150 Mikron (0,150 mm), „tief kristallklar“

Rückseite:

115 - 125 Mikron (0.115 - 0,125 mm) „lichtbeständig“

**Wir empfehlen das
Ausrollen des Banners
mit der gedruckten
Seite nach außen.**

Encapsulado

Los carteles deben encapsularse antes de utilizarse.

Recomendamos los siguientes materiales :

Cara frontal:

150 micras (0,150 mm) "deep crystal"

Cara trasera:

115-125 micras (0,115-0,125 mm) "stop light"

**Recomendamos enrollar
el cartel con la cara
impresa hacia afuera !**

Application Techniques

To obtain optimum adhesion, the bonding surfaces must be well unified, clean and dry. Typical surface cleaning solvents are isopropyl alcohol/water mixture (rubbing alcohol) or heptane.

Note: Be sure to follow solvent manufacturer's precautions and directions for use when using solvents.

Recommandations techniques

Pour obtenir une adhésion parfaite du velcro autocollant, bien nettoyer les surfaces concernées, avec un produit contenant de l'alcool ou de l'heptane et sécher.

Attention suivre les instructions données par le fabricant

Anwendungs-Techniken

Um eine optimale Haftung zu bekommen, müssen die Oberflächen, die miteinander verbunden werden, sorgfältig gereinigt und trocken sein. Gute Oberflächenreiniger sind Isopropyl Alkohol/Wasser-Verbindungen (Kautschuk-Alkohol-Verbindung) oder Substanzen auf Heptan-Basis.

Beachten Sie: Folgen Sie beim Einsatz dieser Substanzen genau den Sicherheitshinweisen und Anweisungen der Hersteller.

Técnicas de Aplicación

Para obtener la máxima adherencia, las superficies a adherir deben ser uniformes y estar limpias y secas. Para la limpieza de estas, puede usarse alcohol o un disolvente suave.

Nota: En el caso de usar disolvente, siga atentamente las instrucciones recomendadas en el envase.